

！ 取付前に必ず行ってください

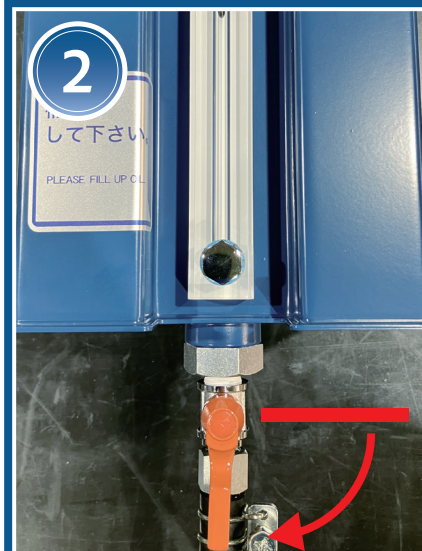
塗油器のエアー抜き方法手順

※F・RVF・RR・RG型、各タンクサイズ共通です

塗油器取付時の出油不良を防ぐため、油タンク－ホース－塗油器間のエアー抜きを必ず行ってください。また、使用開始直後は塗油器内部にもエアーが混入している可能性があるため、目盛りを最大油量「6」にセットしてエアー抜き運転をしてください。



油タンクにホースを接続します。



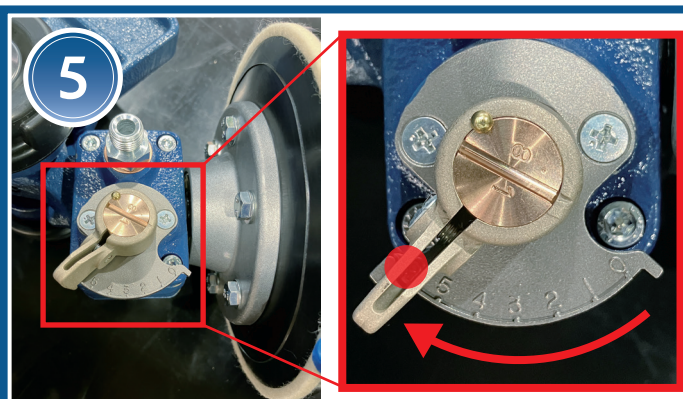
油タンクのcockレバーをホース方向と同様に縦方向（開放ON）にしてcockを開いてください。



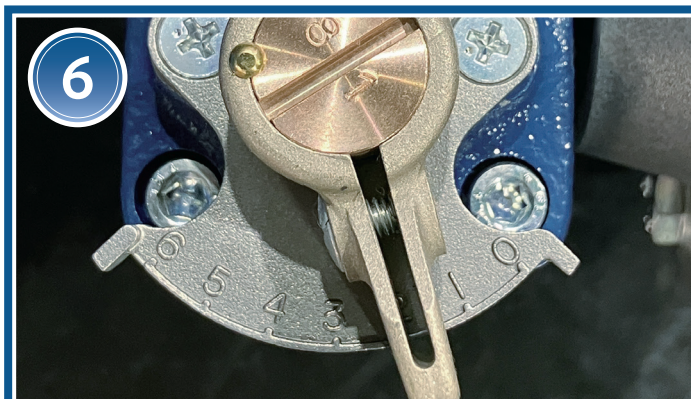
塗油器側のホース先を天に向けてホース先から油が出てくるまで放置し、気泡が完全に無くなるまでホース内のエア抜きをしてください。



気泡が無くなったことを確認した後、塗油器にホースを接続してください。



塗油器の出油が確認できるまで、塗油器の油量調整腕を目盛り「6」にセットし、試運転を行ってください。
※RVF型は左右のポンプで目盛りが逆になっています。



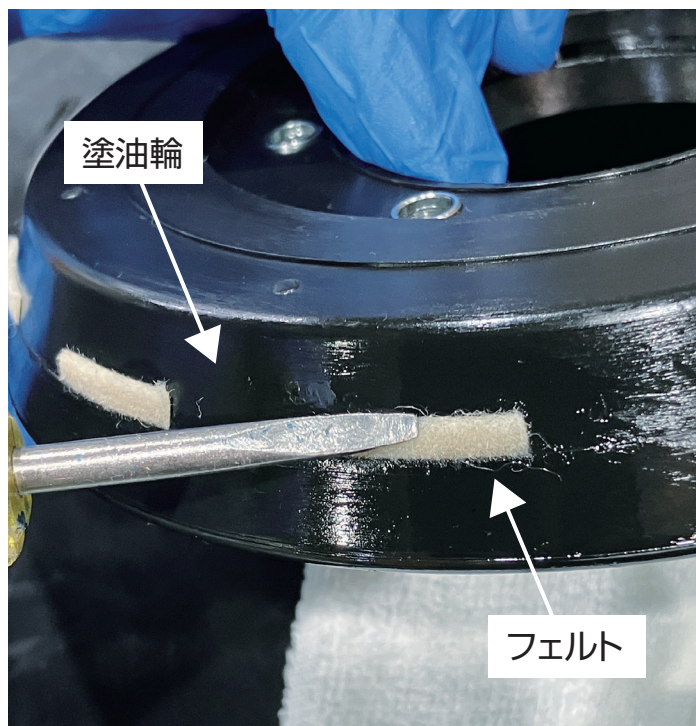
試運転後エアー抜きが完了し、塗油器の出油が確認できたら、油量調整腕を再び操作し、任意の油量に調整してください。※出油しすぎるとレール汚れ等の原因になります。

出油確認方法は裏面 ↩

《補足》塗油器の出油確認方法

以下の方法にて出油を確認することが可能です

- ・ワイヤーロープやレール等の接触面の油膜を目視で確認
- ・塗油輪のフェルト部分をドライバー等で押し、油にじみを確認
→油にじみが確認できれば、ポンプは正常に作動しています



※RVF型塗油輪



※F型塗油輪



●お問い合わせ先

株式会社 **ヒューテック・オリジン**

営業部 営業一課

〒761-0445 香川県高松市西植田町625-4

TEL: 087-849-1281

FAX: 087-849-1288