

CL-IO型 PAT 988450

潤滑棒の製法技術の改良により

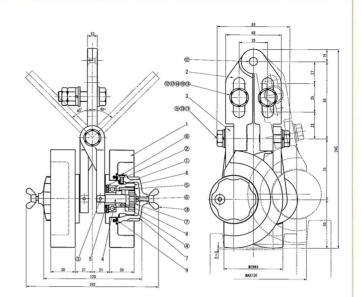
二硫化モリブデンの塗布率の高いジャンボサイズの潤滑棒になりました。 潤滑棒の交換はすべて片手で行えます。

- クレヨン・タッチで塗布しますの
 で、すばらしく鏡面化されたフランジ面が短期間の内に見られます。
- ジャンボサイズで寿命が大巾に延長されます。
- ●潤滑棒は曲率の中心で支持してい ますので、金具でフランジ面を傷 つけることは絶対ありません。
- ●足場の悪い所や、せまい場所でも、 潤滑棒の交換が片手で行えますの で安全で楽です。
- 取付面はコンパス機構ですから、 あらゆるサイズの車輪にあらゆる 方向から取付けができ、しかもコン パクトですからスペースの少ない 箇所でも取付けができます。

一寸

法

	潤滑棒		Laterial	DWG No.	Note
2		2	MoS2	CL10-A01	
	調整板	2	FCD40	CL8-A11	
3	\$	2	ADC12	CL10-A06	
	支軸	2	SS400	CL10-A05	
5	スリーブ	2	\$45C	CL10-A03	
	ホルダー	2	ADC12	CL10-A02	
7	ロックスクリュー		ADC12	CL10-A04	
8	圧接バネ	2	SK5	CL.8-A06	
9	埋込ゴム	1	NBR	CL10-A01-1	
_		_			
	玉軸受		ASS' Y	JIS 8 1521	#6002, 2RS
	穴用C形トメワ		SK5	JIS B 2804	\$ 32
3	スプリングピン		SK5	JIS B 2808	\$ 3 × 32
۹	スプリングビン		SK5	JIS B 2808	$\phi 2 \times 10$
	スプリングピン		SK5	JIS B 2808	φ3×18
	割ピン		SWR7	JIS B 1351	φ2×12
	平座金		SS400	JIS B 1256	6
	十字穴付皿小ネジ		SWCH	JIS B 1251	M4 × 10
	六角ボルト		SS400	JIS B 1180	M10×30
	平摩金	2	SS400	JIS B 1256	10
	パネ座金	2	SWRH	JIS B 1251	10
12	六角ボルト	2	SS400	JIS B 1180	M12×50
1	<u>六角ナット1種</u>	2	SS400	JIS B 1181	M12
10	六角ナット3種	2	SS400	JIS B 1181	M12
69	平產金	4	SS400	JIS B 1256	12
10	バネ産金	2	SWRH	JIS B 1251	12
1	ロリベット	1	A1070BR	JIS H 4165	5×19
10	標ボルト	2	SS400	JIS B 1184	M4×10

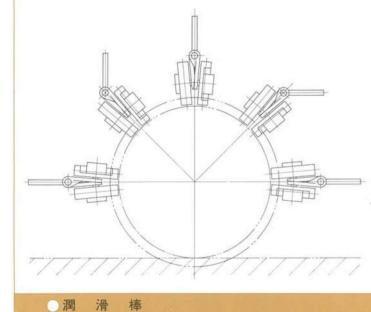


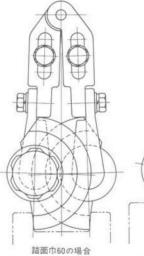
コンパスのような機構です。一器種であらゆるサイズの

①取

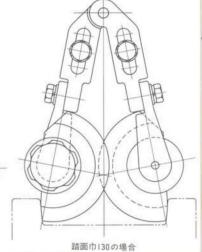
付

本体のブラケットが90°回転しますので、取付け金具の座 をどのような角度に設けても取付けられます。





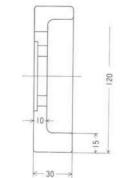
車輪に取付けできます。



滑

代理店





<12

= //= , 株式会社 -本

社 〒761-0301 高松市林町1217番地 営業部 〒761-0445 高松市西植田町625番地4 電話(087)849-1281(代) 高松工場 FAX(087)849-1288

電話(087)865-7211(代) FAX(087)867-8817

U R L: http://www.lubefutec.co.jp E-mail:info@lubefutec.co.jp